



Bombas Centrífugas

/ CATÁLOGO







Contamos con más de 15 años de experiencia en la fabricación de bombas para el mercado Nacional e Internacional.

Conocemos los procesos de la industria como así también la importancia de la confiabilidad y predictibilidad del funcionamiento de los equipos que forman parte de dichos procesos. Nos caracteriza la consultoría, el asesoramiento y el desarrollo de ingeniería junto a nuestros clientes en pos de generar la mejor solución a sus necesidades.

DIFERENCIAL COMPETITIVO

- ✓ **Certificado de garantía de 12 meses sobre los productos.**

- ✓ **Garantía escrita en plazos de entrega para bombas y repuestos.**

- ✓ **Asesoramiento y resolución de necesidades “in situ”.**

- ✓ **Seguro MTI (Mínimo Tiempo Improductivo).
Asegurando la continuidad de sus procesos.**

*Consultar condiciones de acceso al beneficio

FUNCIONAMIENTO BÁSICO

El cuerpo espiral es el responsable por la contención del fluido bombeado, así como el de permitir la transformación de la energía cinética contenida en el fluido en energía de presión. Paso fundamental para el bombeo.

La espiral propiamente dicha y la boca de descarga están separados por una pared llamada línea de la espiral.



APLICACIONES

La gran versatilidad que esta bomba proporciona hace que las aplicaciones sean muy variadas, desde transportar elementos muy viscosos como las cremas corporales o detergentes concentrados hasta productos químicos líquidos con contenido abrasivo.



Agricultura e Hídrico



Construcción, Seguridad e Higiene



Alimentación, Química y Farmacéutica



Petróleo y minería

Familia BOMBAS CENTRÍFUGAS

Soluciones para el movimiento de sustancias de diversos tipos con la posibilidad de modular sus componentes para lograr distintos rendimientos y aplicaciones.

Las bombas centrífugas son utilizadas ampliamente en el rubro industrial ya que son adecuadas para diversas aplicaciones. Actualmente es la bomba más utilizada para transportar fluidos incompresibles con viscosidades de hasta 500 cps. Se puede configurar con eje libre o monoblock.

TIPOS DE BOMBAS

VERTICAL - HORIZONTAL

AUTOCEBANTES

SIMPLE - MULTI ETAPA

EN LINEA

DOBLE SUCCIÓN

SANITARIAS

INDUSTRIALES

CONSIDERACIONES

Para determinar el material de construcción de los rotores en las bombas centrífugas, algunos de los factores a considerar son

CORROSIÓN/ABRASIÓN

TEMPERATURA DE FLUIDO

VELOCIDAD PERIFÉRICA

CAUDAL

COMPONENTES DESTACADOS

ROTOR O RODETE

El rodete es el componente rotatorio, formado por álabes que tienen la función de transformar la energía mecánica que produce en energía de velocidad y energía de presión.

El diseño del rodete en las bombas centrífugas J1 Pumps está diseñado para ofrecer el mayor rendimiento hidráulico con la menor cantidad de energía posible. De esta manera se logra extender la vida útil de sus componentes ofreciendo menor desgaste por rozamientos indeseados aumentando la velocidad del fluido.

VOLUTA O CARCASA

El cuerpo espiral es el responsable por la contención del fluido bombeado así como el de permitir la transformación de la energía cinética contenida en el fluido en energía de presión, paso fundamental para el bombeo.

Las superficies de nuestras bombas garantizan el correcto flujo sobre la voluta. Asimismo la configuración para aplicaciones de grado sanitario todas las superficies en contacto con el producto son electropulidas.

Asimismo en algunas aplicaciones específicas proveemos la solución de **Niquelado Electroless** con propiedades que cumple con las mismas exigencias que una de acero inoxidable incluso superiores en determinados parámetros y aplicaciones.

SELLOS MECÁNICOS

Cuando el líquido bombeado no puede gotear hacia el medio externo de la bomba, por un motivo cualquiera (líquido inflamable, tóxico, corrosivo, muy volátil o cuando no se desean goteras) se utiliza otro sistema de llamado sello mecánico.

J1 Pumps fabrica sus propios sellos mecánicos bajo **norma DIN** lo que los hace posible la estandarización de distintos equipos. Asimismo tenemos la capacidad técnica de fabricar el sello específico para su aplicación, acelerando tareas de mantenimiento, priorizando la eficiencia en el bombeo del producto disminuyendo pérdidas indeseadas.



ROTORES

Tecnología de última generación para la fabricación de estatores y rotores.

CERRADO

FLUJO MIXTO

SEMI ABIERTO

ANTI-ATASCO

FLUJO AXIAL

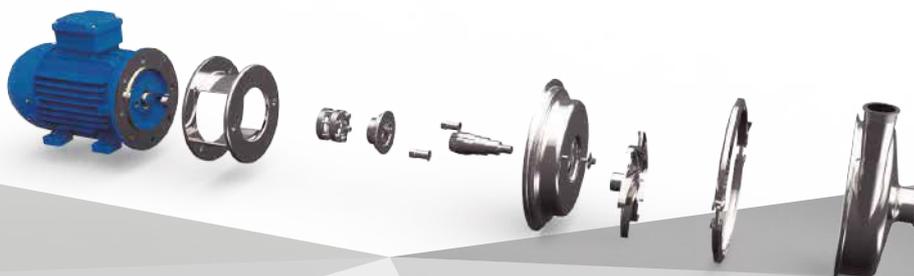
SUCCIÓN SIMPLE Y DOBLE

ELECTROPULIDO

Todos los componentes de la bomba centrífuga sanitaria son electropulidos lo que produce una superficie más lisa y nivelada. Asimismo se incrementa el contenido de cromo y níquel en la superficie, aumentando así la resistencia a la corrosión, asegurando el mayor grado de calidad en nuestros productos.

NIQUELADO ELECTROLESS

Este tratamiento opcional permite incrementar la resistencia a la corrosión en varios de nuestros componentes y posee muchas ventajas en aplicaciones de grado sanitario/alimenticio. El material más utilizado en la industria alimenticia es el acero inoxidable. Sin embargo, el niquelado electroless ha demostrado otorgar una barrera protectora eficiente. Logrando: uniformidad en superficies irregulares, mayor espesor de protección a pesar de las formas irregulares que pueden presentar las piezas a tratar. Por este motivo, este tipo de tratamiento se utiliza en procesos que contengan fluidos con cloruro de sodio y ácido cítrico, con atmósferas de trabajo muy húmedas y altas temperaturas. Características frecuentes en la industria alimenticia.







+54 (11) 4767- 4888
info@j1pumps.com
www.j1srl.com

J1 PUMPS S.R.L.

San Martín, Provincia de Buenos Aires, Argentina
