

Bombas de Rotor Flexible

/ CATÁLOGO







Contamos con más de 15 años de experiencia en la fabricación de bombas para el mercado Nacional e Internacional.

Conocemos los procesos de la industria como así también la importancia de la confiabilidad y predictibilidad del funcionamiento de los equipos que forman parte de dichos procesos. Nos caracteriza la consultoría, el asesoramiento y el desarrollo de ingeniería junto a nuestros clientes en pos de generar la mejor solución a sus necesidades.

DIFERENCIAL COMPETITIVO

- **⊘** Certificado de garantía de 12 meses sobre los productos.
- Garantía escrita en plazos de entrega para bombas y repuestos.
- Asesoramiento y resolución de necesidades "in situ".
- Seguro MTI (Mínimo Tiempo Improductivo). Asegurando la continuidad de sus procesos.

^{*}Consultar condiciones de acceso al beneficio

J1 // Bombas de Rotor Flexible // INTRODUCCIÓN

FUNCIONAMIENTO BÁSICO

Una bomba de cavidad progresiva es una bomba rotatoria de desplazamiento positivo definida como: "una máquina en la que el líquido está atrapado en volúmenes finitos, transportados de un puerto de entrada a un puerto de salida por un movimiento de rotación del elemento o elementos de bombeo". A diferencia de las bombas centrífugas, una bomba de desplazamiento positivo no desarrolla presión, sólo produce un flujo de cavidades rellenas de fluido. Es la columna de líquido a la salida, o sistema de aguas arriba lo que produce la resistencia al flujo y generando una presión en dicho sistema y por consecuencia en la porción de descarga de la bomba.



APLICACIONES

La gran versatilidad que esta bomba proporciona hace que las aplicaciones sean muy variadas, desde transportar elementos muy viscosos como, las cremas corporales o detergentes concentrados hasta productos químicos líquidos con contenido abrasivo. La configuración de sus componentes va a depender del fluido que se quiera transportar por bombear cavidades y tener un comportamiento lineal respecto a la velocidad de giro. Pudiéndose lograr una dosificación directa a los fluidos.



Agricultura e Hídrico



Construcción, Seguridad e Higiene



Alimentación, Química y Farmacéutica



Petróleo y minería

Familia FLEXLINE J1 PUMPS

Soluciones para el movimiento de sustancias como lodos, productos químicos, adhesivos o alimentos

Las bombas de cavidad progresiva tienen una gama muy amplia de aplicaciones. Se utilizan en todas las industrias para el bombeo continuo con presión estable, suave y baja pulsación de prácticamente todos los medios.

La bomba de tornillo excéntrico se trata de una bomba de desplazamiento positivo que puede transportar incluso sustancias con fibras y solidos de gran tamaño en suspensión de manera segura, eficiente y confiable.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Caudales de 1 a 520 lts./min
- Presiones hasta 5 bar
- ✓ Viscosidades hasta 50.000 cps
- O Diámetro de sólidos hasta 18 mm
- Temperatura del fluido de 0 a 90 °C
- Muto aspirante hasta 4,5 m. de altura



TIPOS DE ROTORES

En función del fluido operante, debemos entonces seleccionar el elastómero más adecuado para evitar, por ejemplo, un hinchamiento por ataque químico del fluido operante y lograr una aptitud mecánica en la aplicación. Esta selección es importante ya que va a definir el rendimiento de la bomba y por lo tanto de su producción.

EPDM	VITON
NBR	PTFE
NITRILO	

ELECTROPULIDO

Todas las bombas J1 son pulidas mediante el proceso de electropulido el cual realizamos en nuestra propia planta, asegurando el mayor grado de calidad en nuestros productos.

NIQUELADO ELECTROLESS

Este tratamiento opcional permite incrementar la resistencia a la corrosión en varios de nuestros componentes y posee muchas ventajas en aplicaciones de grado sanitario/alimenticio. El material más utilizado en la industria alimenticia es el Acero inoxidable. Sin embargo, el niquelado electroless ha demostrado otorgar una barrera protectora eficiente, logrando: uniformidad en superficies irregulares, mayor espesor de protección a pesar de las formas irregulares que pueden presentar las piezas a tratar. Por este motivo, este tipo de tratamiento se utiliza en procesos que contengan fluidos con cloruro de sodio y ácido cítrico, con atmósferas de trabajo muy húmedas y altas temperaturas, características frecuentes en la industria alimenticia.



Modelos

Familia Flexline J1 Pumps



MODELO J1 RF 1.0

Caudal 5m3 Hora

Presión de Trabajo 2,4- 4 BAR

Viscosidad Admisible Hasta 50000Cps Manejo de Sólidos Rígidos Max Diámetro 8mm Autocebado desde seco 4-5 Metros Potencia de

motor 1 HP

Tensión de Alimentación Monofásica 220V /

Trifásica 380V

RPM: 1500



MODELO J1 RF 3.0

Caudal 15 m3 Hora

Presión de Trabajo 2,4- 4 BAR

Viscosidad Admisible Hasta 50000Cps Manejo de Sólidos Rígidos Max Diámetro 12mm Auto-

cebado desde seco 4-5 Metros

Potencia de motor 3 HP

Tensión de Alimentación Trifásica 380V

RPM: 900



MODELO J1 RF 4.0

Caudal 25 m3 Hora

Presión de Trabajo 2,4- 4 BAR

Viscosidad Admisible Hasta 50000Cps

Manejo de Sólidos Rígidos Max Diámetro 18mm

Auto-cebado desde seco 4-5 Metros

Potencia de motor 4 HP

Tensión de Alimentación Trifásica 380V

RPM: 1500





MODELO J1 RF 5.0

Caudal 34 m3 Hora
Presión de Trabajo 2,4- 4 BAR
Viscosidad Admisible Hasta 50000Cps Manejo
de Sólidos Rígidos Max Diámetro 18mm Autocebado desde seco 4-5 Metros
Potencia de motor 7.5 - 10 HP
Tensión de Alimentación Trifásica 380V

RPM: 1500





+54 (11) 4767- 4888 info@j1pumps.com **www.j1srl.com**

J1 PUMPS S.R.L.

Av. Corrientes 327 Piso 6° CABA, Arg